



もろみ日誌クラウド機能資料

⑧警報・その他の機能編

2026年1月現在

- P2 概要
- P3 釀造機器の警報で異常を通知
- P4 大型タンクの液量遠隔監視

もろみ日誌クラウド
製品ページ



特長とメリット概要

【警報機能】

醸造機器の警報をプッシュ通知 ※要改造



離れていてもスマホ通知で異常察知

【警報機能】 メリット

- ・ 機器異常の早期発見
- ・ 不在時の正常可視化
- ・ 警報の発生パターンを把握

【液量遠隔監視】

※対応予定
タンクの液量を遠隔で一括管理



スマホや事務所のPCで液量確認

【液量遠隔監視】 メリット

- ・ 負担低減
人が計測に行かなくて良い
- ・ 安全
高所、悪天候での作業がなくせる

醸造機器の警報で異常を通知

装置から出力された警報をスマホに通知。現場に行かなくても、遠隔から異常に気づけます。

通知がなければ正常と判断でき、夜間など無人の時間帯も安心して過ごせます。

- 装置の警報をスマホに通知。早期に把握。
- 警報ログのCSV出力が可能。警報の発生パターンを把握。



ユースケース

自動製麹装置の制御盤に、変換ユニットと警報ユニットを追加。遠隔からの温度確認と変更に加えて装置の警報を受信し、異常を把握します。

自動製麹装置の制御盤



(イメージ)

警報信号を取得

無電圧接点入力
※変化を検知

もりみ日誌
クラウド



大型タンクの液量遠隔監視

※対応予定

- ・ レベル計を使用することで貯蔵タンクなどの液量を自動記録
- ・ 高所でのタンク上部での作業を削減し、安心安全を提供
- ・ 事務所にて計測値を取得できることにより効率化、巡回の負荷を軽減



※もろみタンクを除きます

※別途アプリが必要になります

※開発中のイメージです