

既存設備にそのまま後付け、 IoT 通信ユニットではじめる遠隔監視システム



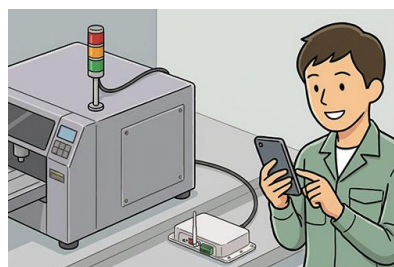
低リスクではじめる既存設備の遠隔監視

工場やインフラ設備の現場において、データの収集や遠隔監視へのニーズが高まっています。しかし、いざ導入を検討すると、以下のような壁にぶつかるケースが少なくありません。

コストと工期：設備の入れ替えに、膨大な費用と時間が必要
現場への負担：長年安定稼働している設備を止めたくない
改修リスク：システム変更に伴う、予期せぬトラブルが怖い

こうした「今の設備のまま、遠隔監視だけを追加したい」という切実な課題を解決するのが、既存設備からの信号をそのまま取り込める「IoT 通信ユニット」です。

無電圧接点の信号やアナログ出力、RS-485 通信といった、現場で一般的に使われるインターフェイスを使って、設備本体の動作に影響を与えることなくクラウド化を実現します。



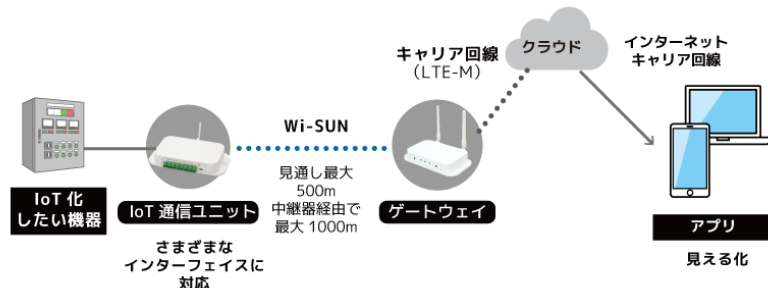
本記事では、導入を検討されている方が自社の設備にも使えるのかが判断できるよう、接続方法や通信方式などのポイントを紹介します。

アナログな情報をクラウドへつなげる IoT 通信ユニット

IoT 通信ユニットは、工場設備で一般的に使われる信号を幅広くカバーしています。特別な改造を行わず、今ある信号をそのままクラウドへ橋渡しできるのが最大の特徴です。新旧・メーカーを問わず、さまざまな機器を IoT 化することができます。

装置からの取り込んだ信号は、Sub-GHz 帯（920MHz 帯）通信と LTE 回線を使ってクラウドへ送信。工場の社内ネットワーク（LAN）への接続一切なしに、後付けで手軽に現場のデジタル化をスタートできます。

このシステムは、IoT 通信ユニット・ゲートウェイ・クラウド・アプリで構成されています。



システム構成とできること

1. IoT 通信ユニットで設備のデータを収集
制御盤、各種センサー（温度・圧力等）など、IoT 化したい機器に直接接続します。無電圧接点入出力、アナログ入力、RS-485 通信のインターフェイスを標準搭載し、1 台で多様なデータの同時収集が可能です。



2. ゲートウェイに複数設備のデータを集約
IoT 通信ユニットが機器から受け取ったデータは、無線でゲートウェイへ転送されます。障害物に強く長距離通信が可能な 920MHz 帯（Wi-SUN）の電波を利用することで、大規模な配線工事を不要にし、工場内の広い範囲を効率よくカバーします。



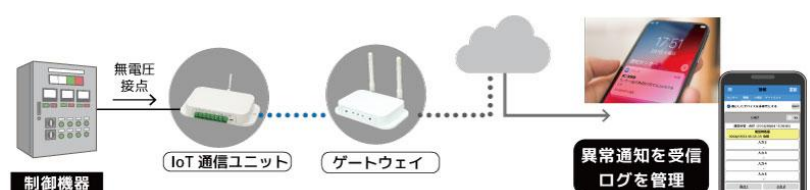
3. クラウドとアプリで状況を可視化

データは、ゲートウェイから LTE-M 回線を通じてクラウドへ送信。関係者はスマホや PC を使って、クラウドに蓄積されたデータの確認や取得をおこないます。異常発生時に通知を受け取ったり、日々のデータをグラフ化することで遠隔から状況を見える化。場所を選ばず、いつでも現場の状態を把握できるようになります。



無電圧接点入力で異常通知を IoT 化

無電圧接点入力（ドライ接点）は工場で多く使われている信号方式です。設備の異常信号や状態変化をクラウドに送信できるため、「まずは異常通知から始めたい」という現場に最適です。



無電圧接点入力を使った異常通知

<https://www.ratocsystems.com/sol/iotalert>

現場を離れても安心、異常をキャッチし見逃しをゼロに

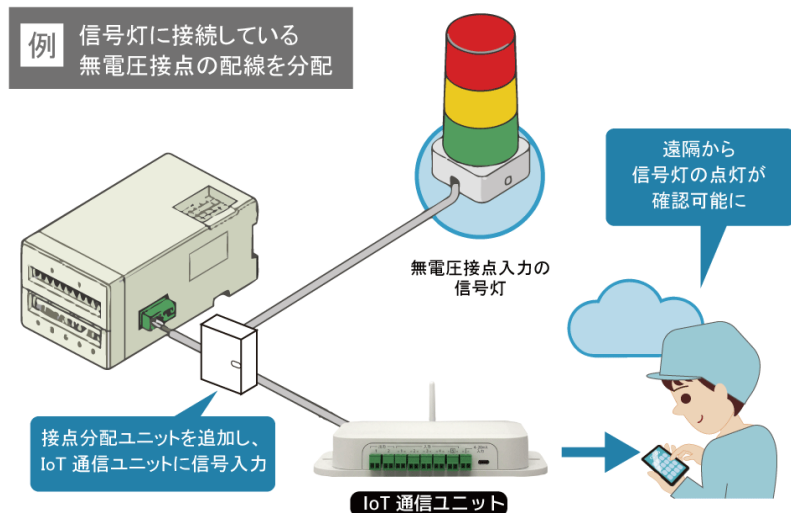
装置の制御盤から出ている「警報信号」を当社の IoT 通信ユニットに接続。現場で警報が鳴ると、離れた場所にいる担当者のスマホ通知やメールでお知らせします。

履歴から稼働状況を把握し改善

警報信号をログとして残すことで、稼働状況の把握が可能となります。いつ、どのくらい止まっていたかは、改善のための貴重な根拠となります。

機器の改造なし！信号灯の配線を活用してスピーディーに構築

「信号灯や回転灯が点灯したとき、同時に遠隔へも通知したい」そんなときには、信号灯の信号線を活用した接続も可能です。大掛かりな配線工事や機器内部の改造を必要とせず、最小限の手間で IoT 化を実現できます。



信号灯の無電圧接点を利用

すでに導入済みの信号灯の配線に「接点分配ユニット」を追加し、既存と IoT 通信ユニット用に絶縁して分配します。これにより、機器本体には手を加えずデータを取り出すことができます。（詳細については[ご相談ください](#)。）

「光って知らせる」を「遠くへ知らせる・履歴を残す」へ

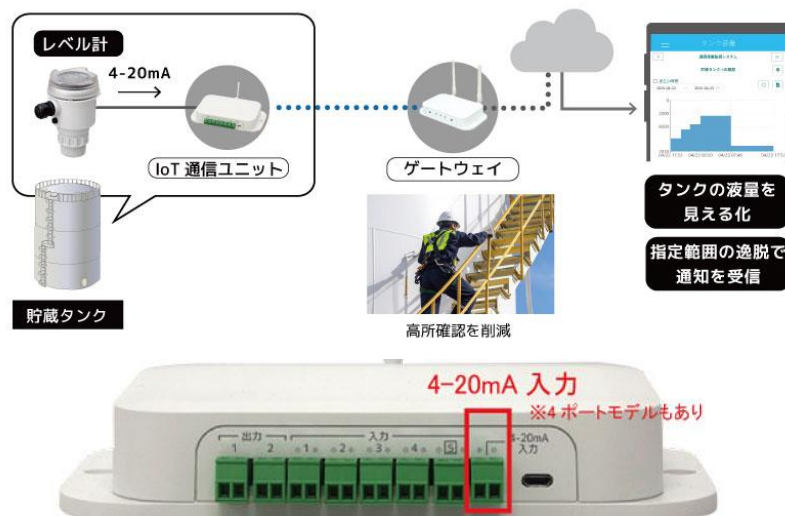
これまで信号灯が光って知らせるだけだった警報を、IoT 通信ユニットを追加することで離れた場所に知らせたり、24 時間の稼働ログとして残したりすることができるようになります。

4-20mA（アナログ）入力で状態を可視化

IoT 通信ユニットはセンサーデータを入力して「数値の可視化」をおこなうこともできます。

レベル計・圧力計・流量計など、プロセス系の計測器で広く採用されている 4-20mA 出力の標準信号に対応。計測値をクラウドに送信し、24 時間の推移をグラフで確認できます。

タンク残量や配管圧力をスマホや PC で確認できるようにすることで、高所や危険な場所への巡回点検を大幅に削減します。



レベル計と連携した液量監視（詳細）

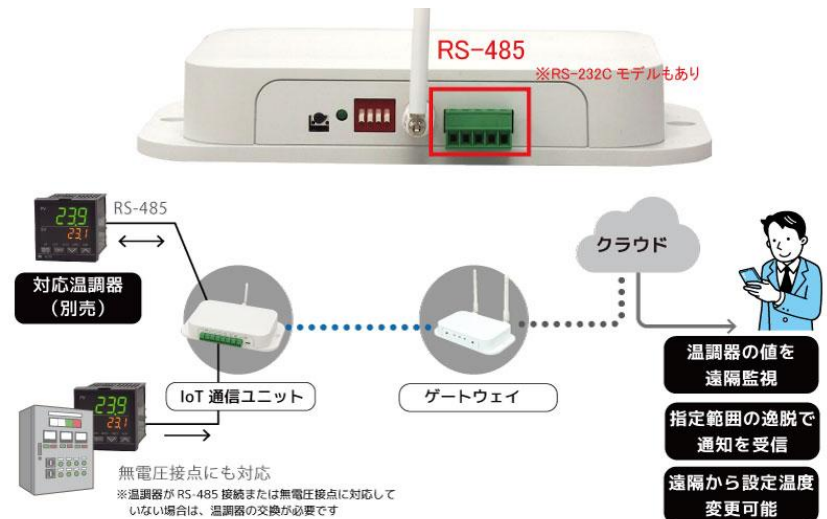
<https://www.ratocsystems.com/sol/iotlevel/>

RS-485（Modbus）対応機器を遠隔監視

温調器や電力計など、制御機器の多くが採用する通信方式です。

Modbus 対応機器であればメーカーを問わず接続でき、出力データをそのままクラウドに送信できます。

既存の制御処理を変えずに IoT 化できるため、「制御はそのまま、データだけ取りたい」という現場に向いています。



温調器の遠隔監視・設定変更（詳細）

<https://www.ratocsystems.com/sol/iotthermo>

電力計と連携した電力監視（詳細）

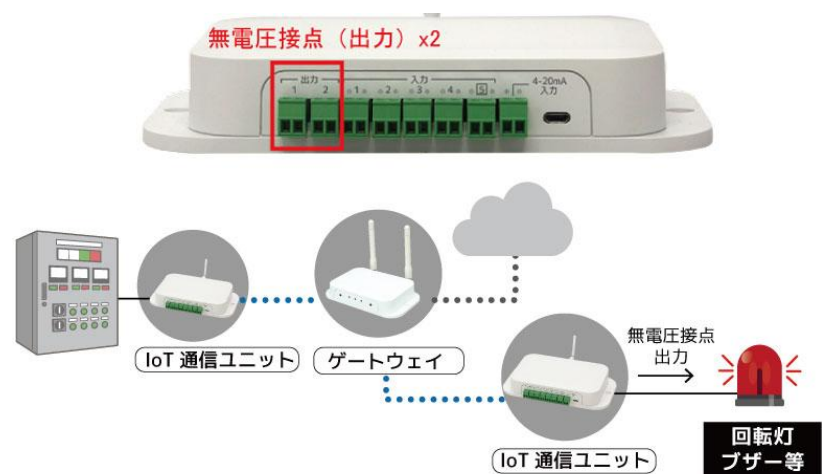
<https://www.ratocsystems.com/sol/powermonitor>

パルス入力で使用量や生産数をクラウド管理

流量計や電力量計の積算パルスを取り込み、使用量や生産数をクラウドで管理。DIP スイッチで接点入力と切り替えられるため、環境に応じて柔軟に活用できます。

無電圧接点出力で現場の機器をリモート制御

クラウド側から回転灯やブザーを制御でき、異常検知時に遠隔地の設備へアクションを返すことが可能。監視だけでなく、現場へのフィードバック まで含めた運用ができます。



無電圧接点出力を使った制御（詳細）

<https://www.ratocsystems.com/sol/iotalert>

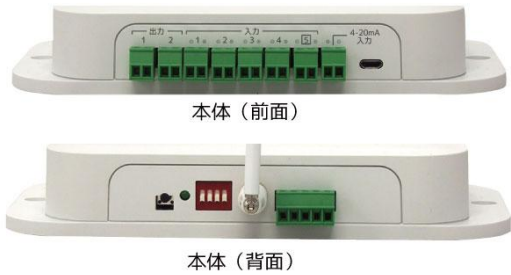
離れた場所で「回転灯」を光らせる

例えば「地下のポンプ室で異常を検知した際、1 階の事務所に設置した回転灯を点灯させる」といった連携が可能です。画面上の通知だけでなく、音や光で確実に周囲へ知らせることができます。

遠隔リセットや外部機器制御

現場に行かなくても、PC やスマホからの操作で、接点出力につないだ機器の再起動やブザー停止などを行うことができます。

現場のニーズに合うインターフェイスを選択

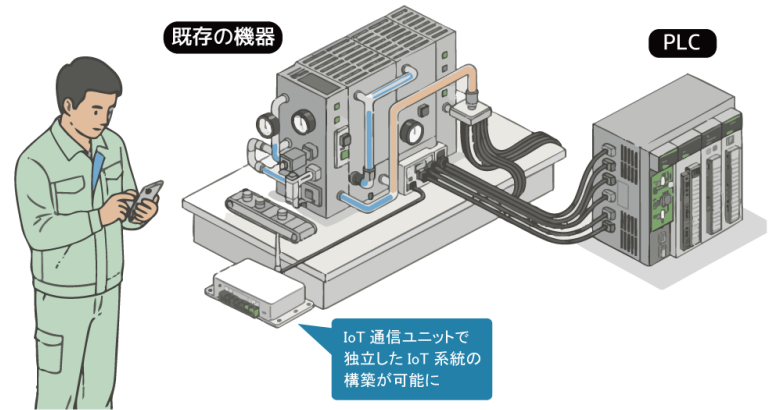


インターフェイス	ポート数	接続対象（例）	解決できる課題（ニーズ）
無電圧接点入力	5 ※1	警報接点	異常の即時通知、稼働状況のログ収集（日報作成の自動化・チョコ停の見える化）
アナログ入力（4-20mA）	1 ※2	液量計、流量計、濁度計	タンク残量や配管圧力の数値監視（残量不足によるライン停止の防止）
RS-485（Modbus）	1	温調器、電力計	各種計測値の自動収集、設定値の遠隔確認（事務所から遠隔設定・品質管理の厳格化）
パルス入力	1 ※3	流量計	累計使用量の把握、生産数のカウント
無電圧接点出力	2	回転灯、ブザー	異常時の報知連携や外部機器の遠隔操作

※1 a 接点/b 接点の切替が可能 ※2 4-20mA×4 ポートモデルもあります
※3 無電圧接点入力ポート5と排他利用

PLC とは切り離れた IoT 系統を構築
制御に影響を与えず可視化

現場のIoT化を検討する上で、すべてをPLCに集約する必要はありません。安定稼働しているPLCの制御系とは別に、情報をクラウドに送るための専用ルートを設置するほうが、安全で効率的な場合があります。IoT通信ユニットは、機器から出力される信号を直接受け取り、PLCを介さずにクラウドへデータを伝送する手段を提供します。



活用シーン：既存の通信環境を使わずに機器の信号をクラウドへ

1. 「無電圧接点信号」を直接取得
- 機器側の出力接点（無電圧）とIoT通信ユニットを直接接続します。PLCの入力ポートを増やしたり、内部のデータ処理を経由させたりすることなく、必要な信号だけをピンポイントで取り出せます。
- 運用例：**装置から出力される「稼働・停止・異常」などの接点信号を、そのままスマホへの通知や稼働ログに変換します。
2. 「RS-485（Modbus）通信」で機器の値を取得・制御
- センサーや計測器からのデータを、RS-485から直接収集します。PLCの処理を介さず、機器が持つ詳細なデータ（カウンター値、温度、圧力など）を取得。スマホやPC（IoT通信ユニット側）から設定値の変更といった遠隔制御を行うことも可能です。
- 運用例：**複数の計測値をグラフ化して分析したり、異常時に遠隔から装置のパラメータを調整したりといった運用を実現します。

関連リンク

- 無線/IoT化の関連資料をまとめてダウンロード
<https://www.ratocsystems.com/sol/download-doc?cat=wireless>
- 法人様からのお問い合わせ
<https://www.ratocsystems.com/sol/contact/>

切り離して構築する3つのメリット

- 構築済みの制御システムに影響なし**
稼働中の安定したシステムに新しい通信処理を書き加えるのは、予期せぬトラブルのリスクを伴います。本ユニットはPLCとは物理的に独立した系として動作するため、既存の制御ロジックに一切影響をおよぼすことなく、後付けで監視機能を付与できます。
- ネットワークの追加変更なし**
通信にはSub-GHz帯の無線とLTE-M回線（キャリア回線）を利用するため、工場のLANに接続する必要はありません。専用ゲートウェイを介し、現場主導でスピーディーに導入が進められます。
- 1台でマルチに対応**
本ユニット1台で、無電圧接点の入出力、RS-485（Modbus）、4-20mA（アナログ入力）、さらにはパルス入力まで、現場に必要な主要信号を網羅しています。

工場環境に適した通信方式とコスト構造

- Wi-SUN（920MHz帯）による安定通信**
IoT通信ユニットとゲートウェイ間は920MHz帯のため、Wi-FiやBluetoothとの干渉が少なく、回り込み特性に優れていて遠くまで飛びやすい特徴があります。通信距離は見通し最大500m、中継器使用で1000mです。
- ゲートウェイ単位の通信契約でコストを最適化**
クラウドとの通信は、ドコモまたはソフトバンクのキャリア回線（LTE-M）を使用します。ゲートウェイは、これらの電波が安定して入るところに設置します。1台に複数のIoT通信ユニット（最大12台）が接続できます。

なお、回線の通信費とクラウド利用料はライセンス費に含まれています。ライセンス費はゲートウェイ1台あたり15,000円（税別）固定で、IoT通信ユニットが増えても予算管理がしやすいのが特徴です。

- 展開予定のIoT通信ユニットラインナップ**
2026年には新たなIoT通信ユニットラインナップ展開を予定しています。
- HART信号対応モデル**
高精度なデジタル計装機器に対応。既存のアナログ資産を活かしつつ、より詳細なデバイス情報の取得が可能になります。

- LTE-M / Wi-Fiモデル**
ゲートウェイを介さず直接通信可能なモデルや、社内Wi-Fiを活用できるモデルなど、通信環境に合わせた選択肢がさらに広がります。

現場に合わせて広げる、既存設備のIoT化

IoT通信ユニットは、「設備更新は難しいが、遠隔で状況を把握したい」という現場にとって、無理なく始められるIoT化の手段です。まずは、いまお使いの設備がどの信号に対応しているかを確認するだけでも、IoT化の可能性は大きく広がります。

当社のIoTソリューションは、ハードウェアからクラウド、スマートフォンアプリまで一貫して自社で設計・開発しています。例えば、まずは異常通知からスタートし、効果を確認しながら段階的に機能や規模を拡張していくことも可能です。現場に無理のない形で、最初の一步を一緒に考えてみませんか。

